

4 MOTIVI PER SCEGLIERE SOLSTICE® N71 (R-471A) PER IL TUO PROSSIMO PROGETTO



Solstice® N71 (R-471A) è il nuovo refrigerante di Honeywell, non infiammabile e non tossico, a base di idrofluoro-olefine (HFO), che offre notevoli vantaggi rispetto all'R-404A e alla CO₂.

Scopriamo insieme 4 motivi perché dovrebbe essere il tuo refrigerante preferito per le nuove apparecchiature in applicazioni a media temperatura.

1. MIGLIORA L'EFFICIENZA ENERGETICA

Solstice N71 consente ai sistemi di refrigerazione commerciale a media temperatura di fornire miglioramenti dell'efficienza energetica pari a:

30% RISPETTO ALLA CO₂*

13% RISPETTO ALL'R-404A

* Calcoli basati su analisi termodinamica alle seguenti condizioni:

(1) Temperatura di evaporazione standard ASHRAE MT per R404A, R471A, CO₂; (2) Surriscaldamento evap. pari a 9 K per R404A, R471A, CO₂; (3) Surriscaldamento aspirazione di 18 K per R404A, R471A, CO₂; (4) Efficienza isentropica compressore del 65%, volumetrica del 100% per R404A, R471A, CO₂; (5) Temperatura ambiente di 29,5 °C; Temperatura di condensazione di 40,50 °C (no sottoraffreddamento) per R404A e R471A; per CO₂ Temperatura di uscita da gas cooler di 31,67°C e -15,6 °C di approach; (6) Pressione gas cooler per CO₂ di 83 bar (1204 psia); (7) Le capacità frigorifere di R404A, R471A, CO₂ sono equiparate.

2. SEMPLIFICA IL PROCESSO DI INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

Solstice® N71 offre la possibilità di utilizzare un'ampia gamma di architetture di sistema che si adattano perfettamente al design del tuo store, mantenendo il sistema sicuro, funzionale ed efficiente dal punto di vista energetico.

Gestione, stoccaggio e trasporto sono identici a quelli di qualsiasi refrigerante non infiammabile a bassa pressione: non è richiesta esperienza o competenza tecnica specifica. Pertanto, hai più scelta sui tecnici a cui affidare l'installazione, la manutenzione e l'assistenza.

SISTEMI DI REFRIGERAZIONE SOLSTICE® N71

Pratiche standard di installazione
e manutenzione

VS

SISTEMI BASATI SU CO₂

Richiedono competenze
ed abilità specializzate

3. RIDUCI IL COSTO TOTALE DI PROPRIETÀ (TCO)

Grazie all'efficienza di Solstice® N71 è possibile abbattere i costi energetici. Grazie all'utilizzo di attrezzature e pratiche di refrigerazione convenzionali, si evita di pagare un sovrapprezzo per l'installazione e la manutenzione.

Inoltre, si riduce il rischio e le spese impreviste legate a guasti disastrosi che possono essere associati a sistemi di refrigerazione a CO₂.



OPEX
BENEFITS



CAPEX
BENEFITS

A1

**L'UNICA MISCELA HFO
REFRIGERANTE NON
INFIAMMABILE CON GWP<150**



**CONFORME ALLE
NORMATIVE
INTERNAZIONALI**

4. SODDISFA I TUOI OBIETTIVI DI SOSTENIBILITÀ

Solstice® N71 ha un valore GWP inferiore a 150 ed è un refrigerante a bassa pressione, con probabilità minima di perdita, riducendo le emissioni di Scope 1.

È inoltre conforme a tutte le normative internazionali. Peraltro, essendo più efficiente dal punto di vista energetico rispetto al CO₂, contribuisce a ridurre le emissioni di ambito 2 e l'impronta di carbonio complessiva, oltre a preservare le risorse naturali.

SIAMO PRONTI!

Se stai progettando un nuovo sistema di refrigerazione, contattaci. Possiamo provare insieme Solstice® N71

Domande? Contattaci subito.

GeneralGas s.r.l.

Via Aosta, 5 - 20063
Cernusco Sul Naviglio (MI) - Italia

Tel. **+39 02 92 141 835**

info@generalgas.it | www.generalgas.it

Sebbene GeneralGas ed Honeywell ritengano che le informazioni contenute nel presente documento siano accurate e affidabili, esse sono presentate senza garanzie o responsabilità di alcun tipo e non costituiscono alcuna dichiarazione o garanzia espressa o implicita. Si ricorda che una serie di fattori possono influire sulle prestazioni di qualsiasi prodotto utilizzato in combinazione con i materiali dell'utente, come ad esempio materie prime, tipologie di applicazione, fattori ambientali e condizioni di produzione, tutti fattori che devono essere presi in considerazione dall'utente nella produzione o nell'utilizzo dei prodotti.

Tutti i dati necessari per una corretta valutazione dei prodotti non sono contenuti nel presente documento. Le informazioni fornite non sollevano l'utente dalla responsabilità di effettuare test ed esperimenti propri. Si ricorda, inoltre, che l'utente si assume tutti i rischi e le responsabilità connessi all'utilizzo dei prodotti. (inclusi i rischi relativi ai risultati, alla violazione dei brevetti, alla conformità normativa, alla salute, alla sicurezza e all'ambiente).

Solstice® è un marchio registrato di Honeywell International Inc.

GeneralGas
PASSIONATELY COOL

KRYON
Refrigerant Solutions

Honeywell